



KATALOG

PLYNOVÝCH VZPĚR



DODÁVKA
DO 48 HODIN!



CHARAKTERISTIKA

PLYNOVÝCH VZPĚR

Plynová vzpěra je víceúčelový výrobek jednoduchého válcovitého tvaru s různými variantami uchycení, fungující jako plynová pružina s tlumicím účinkem na základě stlačeného plynu (dusík) a náplně oleje. Napomáhá, resp. ulehčuje otevírání a zavírání, vysouvání nebo zasouvání a zároveň aretaci v krajní poloze k tomu vhodných, přizpůsobených pohyblivých částí různých zařízení. Plynové vzpěry se používají při manipulaci s tělesy jako např. zvedání, spouštění, střídání zdvihu a spouštění, k vytvoření síly působící proti pohybu těles v rámci jednoho pohybu mezi dvěma přesně určenými koncovými body, a to kontrolovanou rychlosťí. Využití plynových vzpěr je četné a mnohostranné. Možnost použití je všestranná ve strojírenském průmyslu, v potravinářském průmyslu, ve stavebnictví, v nábytkářském průmyslu, v zemědělství, v údržbě, jakož i v soukromém sektoru při různých úpravách a opravách. Plynové vzpěry představují sortiment, který se vyskytuje prakticky v každém odvětví průmyslu, ale také v domácích prostředcích. Výhoda použití plynové vzpěry spočívá v její dlouhé životnosti, bezporuchovém a bezúdržbovém provozu a vysoké spolehlivosti i při extrémních klimatických změnách teploty. Plynové vzpěry se vyrábějí s pístem o průměru 6 mm, 8 mm, 10 mm a 14 mm, což závisí na tlaku, jímž má daná vzpěra disponovat, tzn., že vzpěra s menším průměrem pístu je možné tlakovat na nižší hodnotu tlaku než vzpěra s větším průměrem pístu. Vzpěry s různým průměrem pístu se dále odlišují různými délками a různým zdvihem. Při specifických požadavcích zákazníka je po konzultaci s výrobcem možné vyrobit vzpěru nestandardních rozměrů nebo z nestandardního materiálu.

Rozměrové a tlakové vlastnosti:

Všechny rozměry jsou udávány v milimetrech /mm/, hodnoty tlaku a síly se uvádějí v Newtonech /N/.

Údaje o teplotě jsou udávány ve stupních Celsia /°C/

Montážní podmínky:

Plynové vzpěry se montují obvykle pístem dolů při dodržení minimálního sklonu 15°. Vodorovnou montáž a montáž pístem vzhůru je potřeba předem konzultovat.

Plynové vzpěry nemají být vystaveny bočnímu tlaku.

Při plynových vzpěrách s navařenými oky je potřeba na ose nechat vůli 0,3 až 0,5 mm, pokud jde o její průměr, a vůli 0,5 – 1 mm po obou stranách oka.

Je třeba se vyhnout objednávání plynových vzpěr naplněných maximálním dovoleným tabulkovým tlakem.

Při tlakování je nutné dokonale chránit píst plynové vzpěry.

V žádném případě nepoužívejte při čištění pístu rozpouštědla.

Upozornění pro montáž plynových vzpěr:

Chraňte píst před vlivy různých rázů a před rozstřikem při obloukovém svařování, před jiskrami vznikajícími při broušení, před rozstřikem barvy při povrchové úpravě. Nikdy neupínejte píst do svéráku ani do kleští bez použití bezpečnostních čelistí z olova, hliníku nebo mědi.

Podmínky použití:

Počet zdvihů za minutu: max. 5. Při větším počtu zdvihů se na nás obraťte telefonicky nebo e-mailem.

Doba zachování původních vlastností: průměrně 30 000 cyklů. Ztráta technických parametrů po této hranici zatížení: max. 15 %.

Provozní teplota: -30° až +80° C.

Poměrná teplota: 20° C, odchylka výsuvné síly v závislosti na teplotě: 1 % na 3° C

Příklad pro výsuvnou sílu F1 v hodnotě 500 N:

při 35° C – +5 % = 525 N

při -16° C – -12 % = 440 N

Podmínky skladování před použitím plynové vzpěry:

Při době skladování maximálně 3 měsíce mohou být plynové vzpěry skladovány ve vodorovné poloze, a to v uzavřené místnosti při pokojové teplotě. Při delší skladovací době a v zemích s teplým podnebím musí plynové vzpěry být skladovány ve svíslé poloze, pístem směrem dolů.

Záruka:

- jednoletá záruka od data naplnění plynové vzpěry. Příklad: 01/2007 = 1. kalendářní týden 2008,
- aby mohla být uznána záruka např. po barevné povrchové úpravě, musí být štítek s datem plnění čitelný.

Likvidace plynových vzpěr:

Plynové vzpěry se tlakují tlakem od 20 do 180 bar. Před likvidací musí ale zůstat bez tlaku.

Pro vaši vlastní bezpečnost vás chceme požádat, abyste postupovali následovně:

- zlehka upevněte plynovou vzpěru do svéráku,
- odřežte pístníci ve vzdálenosti 30 – 35 mm od jejího okraje.

Přitom musíte dodržet následující doporučení:

- při práci použijte ochranné brýle
- použijte ruční pilu
- přes pilový list přehoďte pracovní utěrku
- s řezáním přestaňte, když se ozve zvuk charakteristický pro vyrovnání tlaku

Vypuštění plynu z plynové vzpěry je ukončeno tehdy, když můžete rukou volně pohybovat pístem.

Tolerance při tlakování plynových vzpěr:

Při každém tlakování plynové vzpěry je v závislosti na výšce jejího tlaku přípustná následující tolerance:

Při tlakování od 50 – 250 N = povolená tolerance 20 N

Při tlakování od 250 – 750 N = povolená tolerance 30 N

Při tlakování od 750+N = povolená tolerance 40 N

Druhy plynových vzpěr v našem sortimentu:

- Tlačné plynové vzpěry
- Tažné plynové vzpěry
- Blokovací plynové vzpěry
- Vzpěry v nerezovém provedení
- Široké portfolio závitových ukončení
- Konzoly pro uchycení plynových vzpěr



Spolehlivé a rychlé doručení

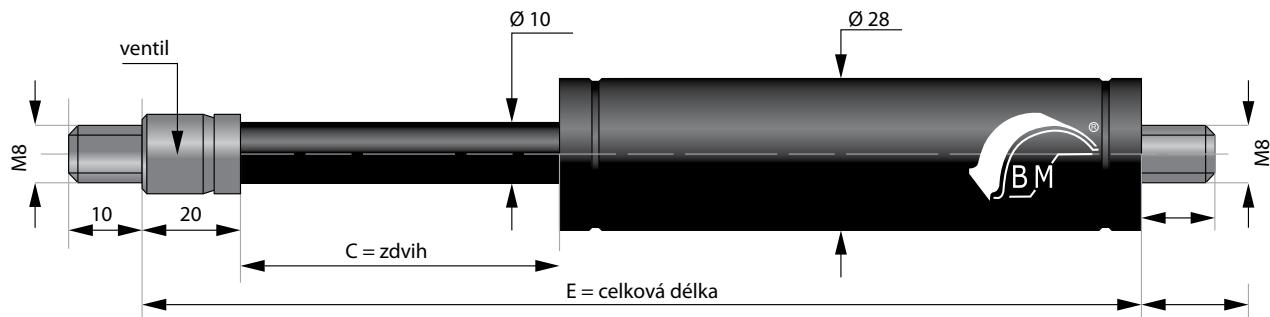
Našim zákazníkům doručujeme výrobky včas a v nejvyšší kvalitě.

TAŽNÉ PLYNOVÉ VZPĚRY

Tažné plynové vzpěry mají speciální konstrukci, která způsobuje, že pístní tyč je vtažena do těla vzpěry, což je i výchozí poloha pístní tyče u tohoto druhu vzpěr. K vytažení pístní tyče z těla vzpěry je nutné vynaložit sílu odpovídající natlakování tažné plynové vzpěry. Tento druh vzpěr se používá k otvírání nebo zavírání různých typů poklopů, ke zdvihání břemen, a to zejména tam, kde není možné použít tlačné plynové vzpěry.

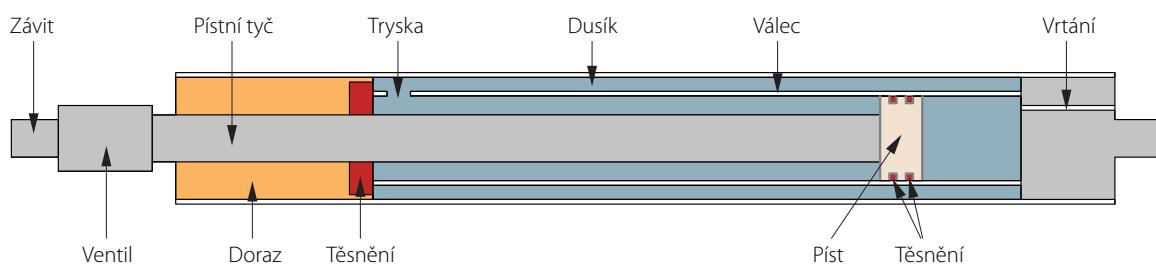
Tažné plynové vzpěry nabízíme v sedmi různých délkových provedeních, která tlakujeme podle požadavků zákazníka v rozmezí 100 N - 1200 N.

Pístní tyč je vyrobena z ocele C35 a tělo vzpěry je z ocele ST34 2-BK.



C - zdvih [mm]	E - délka [mm]	F1 - síla [N]	Objednávkové číslo
100	300	100-1200	STT28 100 + F1 V
150	400	100-1200	STT28 150 + F1 V
200	500	100-1200	STT28 200 + F1 V
250	600	100-1200	STT28 250 + F1 V
300	700	100-1200	STT28 300 + F1 V
350	800	100-1200	STT28 350 + F1 V
400	900	100-1200	STT28 400 + F1 V

KONSTRUKČNÍ SCHÉMA TAŽNÉ PLYNOVÉ VZPĚRY



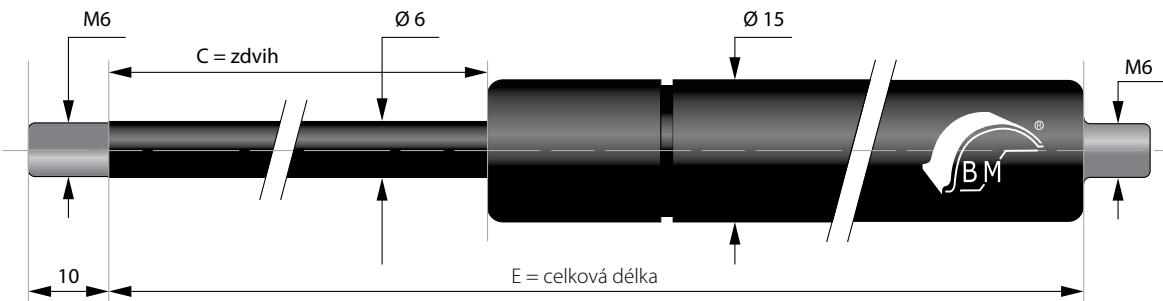
TLAČNÉ PLYNOVÉ VZPĚRY

S PÍSTEM O PRŮMĚRU 6 mm UKONČENÉ ZÁVITEM M6

Tlačné plynové vzpěry jsou víceúčelový výrobek jednoduchého válcového tvaru s různými variantami uchycení a produkující výsuvnou sílu na základě stlačeného dusíku. Při stlačení pístní tyče do válce se stláčí dusík, což má za následek vznik síly, kterou se píst z válce vysouvá. Velikost síly závisí na průřezu pístní tyče, objemu válce a množství dusíku v něm. Plynové vzpěry jsou ukončeny závitem M6, ke kterým je k dispozici široké portfolio koncovek.

Koncovky pro tento typ vzpěr najdete v různých materiálových provedeních na straně 8 a 9.

Pístní tyč je vyrobena z ocele C35, která je upravena nitridací (QPQ). Tělo válce je vyrobeno z ocele ST34 2-BK a je nalakováno černou epoxidovou barvou.

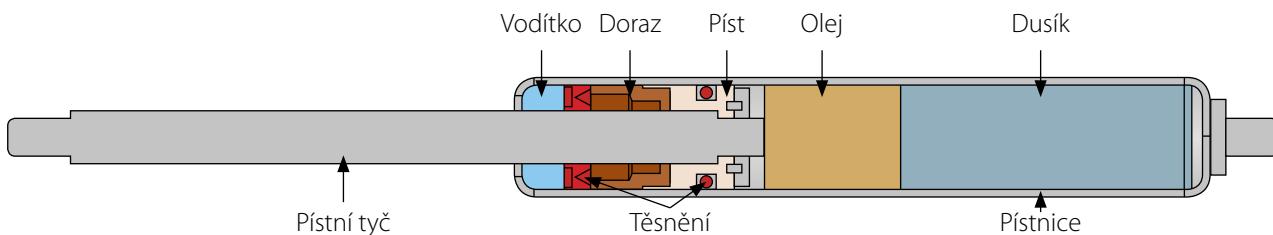


C - zdvih [mm]	E - délka [mm]	F1 - síla [N]	Objednávkové číslo
20	80	30-250	ST 020+F1 V+D6
40	115	30-400	ST 040+F1 V+D6
60	155	30-400	ST 060+F1 V+D6
80	195	30-400	ST 080+F1 V+D6
100	225	30-400	ST 100+F1 V+D6E225
100	235	30-400	ST 100+F1 V+D6
120	275	30-400	ST 120+F1 V+D6
150	335	30-400	ST 150+F1 V+D6

Návod na objednání správného typu plynových vzpěr:
Jestliže potřebujete plynovou vzpěru s průměrem pístu 6 mm ukončenou závitem M6, zdvihem C = 100 mm a silou F1 = 200 N – vzpěra bude mít objednací číslo ST100 200 V D6.

KONŠTRUKČNÁ SCHÉMA

TLAČNEJ PLYNOVEJ VZPERY



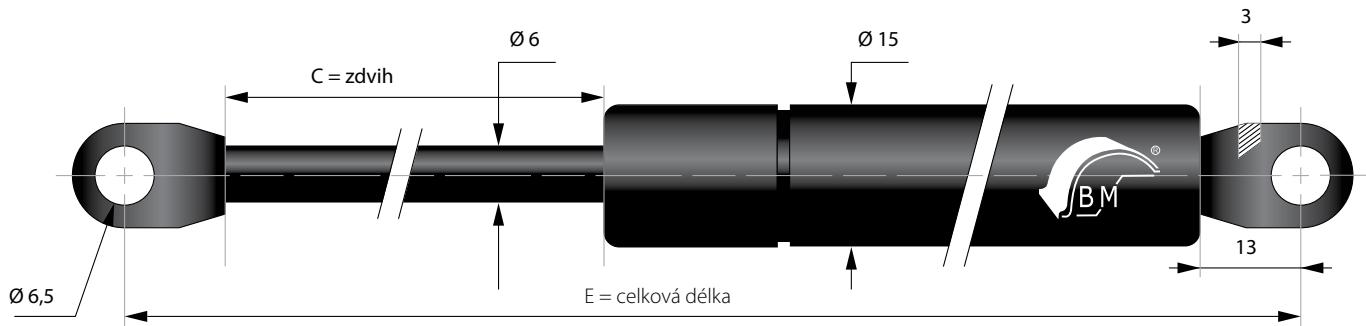
TLAČNÉ PLYNOVÉ VZPĚRY

S PÍSTEM O PRŮMĚRU 6 mm S NAVAŘENÝMI OKY

Tlačné plynové vzpěry jsou víceúčelový výrobek jednoduchého válceho tvaru s různými variantami uchycení a produkující výsuvnou silu na základě stlačeného dusíku. Při stlačení pístní tyče do válce se stláčí dusík, což má za následek vznik síly, kterou se píst z válce vysouvá. Velikost síly závisí na průřezu pístní tyče, objemu válce a množství dusíku v něm.

Plynové vzpěry jsou ukončeny navařenými oky o průměru oka 6,5 mm a s tloušťkou oka 3 mm.

Pístní tyč je vyrobena z ocele C35, která je upravena nitridací (QPQ). Tělo válce je vyrobeno z ocele ST34 2-BK a je nalakováno černou epoxidovou barvou.



C - zdvih [mm]	E - délka [mm]	F1 - síla [N]	Objednávkové číslo
20	94	30-250	ST 020+F1+D6
40	145	30-400	ST 040+F1+D6
60	185	30-400	ST 060+F1+D6
80	225	30-400	ST 080+F1+D6
100	265	30-400	ST 100+F1+D6
120	305	30-400	ST 120+F1+D6
150	365	30-400	ST 150+F1+D6

Návod na objednání správného typu plynových vzpěr:

Jestliže potřebujete plynovou vzpěru s průměrem pístu 6 mm, s navařenými oky, zdvihem C = 100 mm a silou F1 = 200 N – vzpěra bude mít objednací číslo ST100 200 D6.

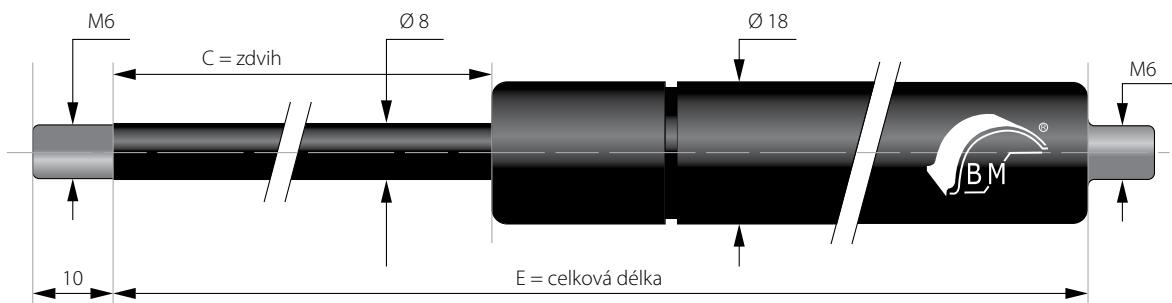
TLAČNÉ PLYNOVÉ VZPĚRY

S PÍSTEM O PRŮMĚRU 8 mm UKONČENÉ ZÁVITEM M6

Tlačné plynové vzpěry jsou víceúčelový výrobek jednoduchého válcového tvaru s různými variantami uchycení a produkující výsuvnou sílu na základě stlačeného dusíku. Při stlačení pístní tyče do válce se stláčí dusík, což má za následek vznik síly, kterou se píst z válce vysouvá. Velikost síly závisí na průřezu pístní tyče, objemu válce a množství dusíku v něm. Plynové vzpěry jsou ukončeny závitem M6, ke kterým je k dispozici široké portfolio koncovek.

Koncovky pro tento typ vzpěr najdete v různých materiálových provedeních na straně 8 a 9.

Pístní tyč je vyrobena z ocele C35, která je upravena nitridací (QPQ). Tělo válce je vyrobeno z ocele ST34 2-BK a je nalakováno černou epoxidovou barvou.



C - zdvih [mm]	E - délka [mm]	F1 - síla [N]	Objednávkové číslo
60	165	50-750	ST 060+F1 V+D8
70	183	50-750	ST 070+F1 V+D8
80	205	50-750	ST 080+F1 V+D8
89	268	50-750	ST 089+F1 V+D8
90	225	50-750	ST 090+F1 V+D8
100	245	50-750	ST 100+F1 V+D8
120	285	50-750	ST 120+F1 V+D8
140	325	50-750	ST 140+F1 V+D8
160	365	50-750	ST 160+F1 V+D8
180	405	50-700	ST 180+F1 V+D8
200	445	50-700	ST 200+F1 V+D8
220	485	50-700	ST 220+F1 V+D8
250	545	50-700	ST 250+F1 V+D8
250	600	50-700	ST 250+F1 V+D8E600
300	645	50-700	ST 300+F1 V+D8

Návod na objednání správného typu plynových vzpěr:

Jestliže potřebujete plynovou vzpěru s průměrem pístu 8 mm ukončenou závitem M6, zdvihem C = 100 mm a silou F1 = 700 N – vzpěra bude mít objednací číslo ST100 700 V D8.

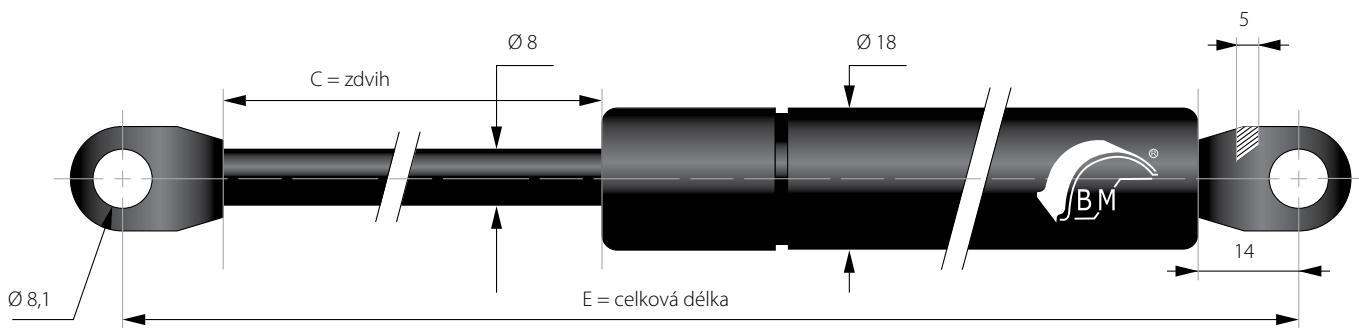
TLAČNÉ PLYNOVÉ VZPĚRY

S PÍSTEM O PRŮMĚRU 8 mm S NAVAŘENÝMI OKY

Tlačné plynové vzpěry jsou víceúčelový výrobek jednoduchého válcového tvaru s různými variantami uchycení a produkující výsuvnou silu na základě stlačeného dusíku. Při stlačení pístní tyče do válce se stláčí dusík, což má za následek vznik síly, kterou se píst z válce vysouvá. Velikost síly závisí na průřezu pístní tyče, objemu válce a množství dusíku v něm.

Plynové vzpěry jsou ukončeny navařenými oky o průměru oka 8,1 mm a s tloušťkou oka 5 mm.

Pístní tyč je vyrobena z ocele C35, která je upravena nitridací (QPQ). Tělo válce je vyrobeno z ocele ST34 2-BK a je nalakováno černou epoxidovou barvou.



C - zdvih [mm]	E - délka [mm]	F1 - síla [N]	Objednávkové číslo
40	155	50-750	ST 040+F1+D8E155
60	205	50-750	ST 060+F1+D8
72	225	50-750	ST 072+F1+D8
80	245	50-750	ST 080+F1+D8
90	255	50-750	ST 090+F1+D8
100	285	50-750	ST 100+F1+D8
120	325	50-750	ST 120+F1+D8
140	365	50-750	ST 140+F1+D8
150	385	50-750	ST 150+F1+D8
160	405	50-750	ST 160+F1+D8
180	445	50-700	ST 180+F1+D8
200	485	50-700	ST 200+F1+D8
200	500	50-700	ST 200+F1+D8E500
220	525	50-700	ST 220+F1+D8
250	585	50-700	ST 250+F1+D8
250	600	50-700	ST 250+F1+D8E600

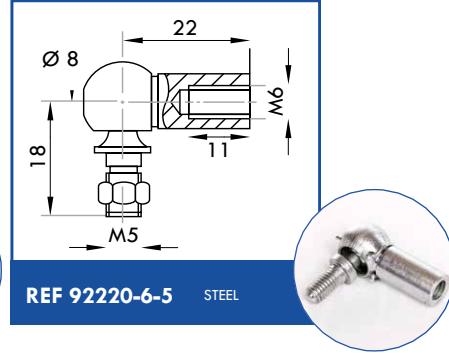
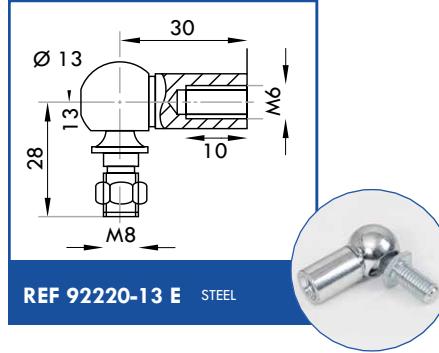
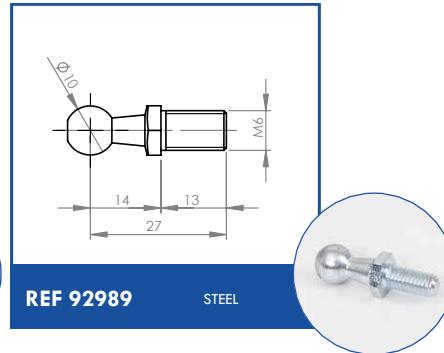
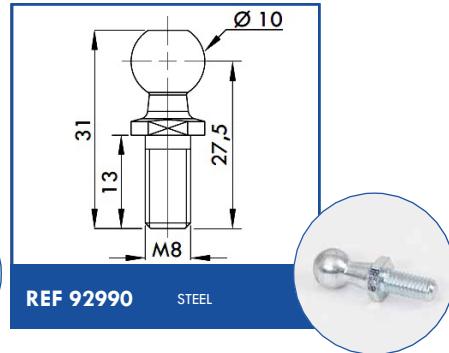
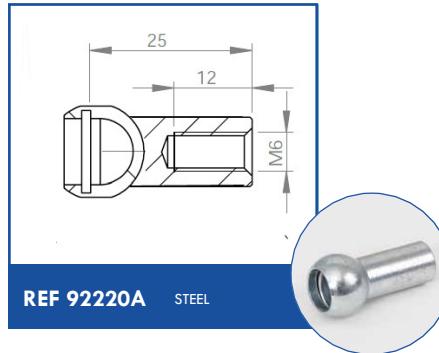
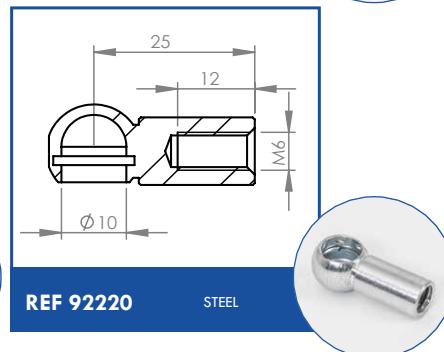
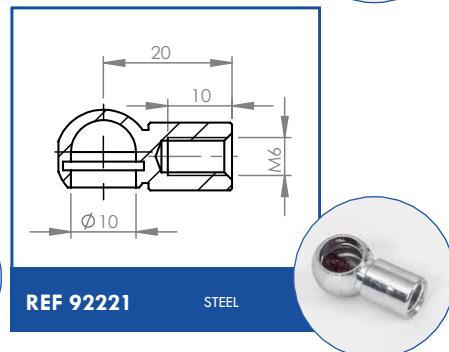
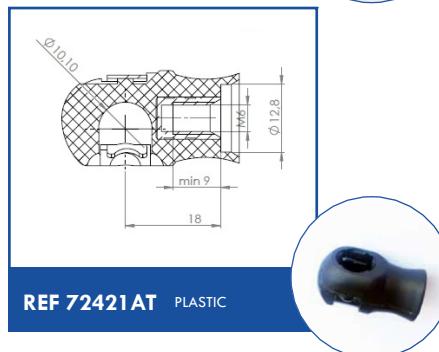
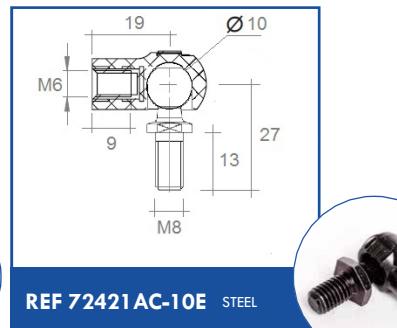
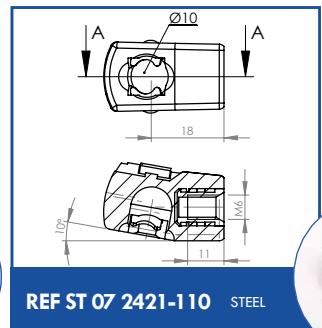
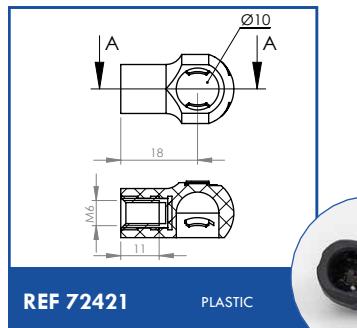
Návod na objednání správného typu plynových vzpěr:

Jestliže potřebujete plynovou vzpěru s průměrem pístu 8 mm, s navařenými oky, zdvihem C = 100 mm a silou F1 = 700 N – vzpěra bude mít objednací číslo ST100 700 D8.

KONCOVKY

PRO PLYNOVÉ VZPĚRY S UKONČENÍM M6

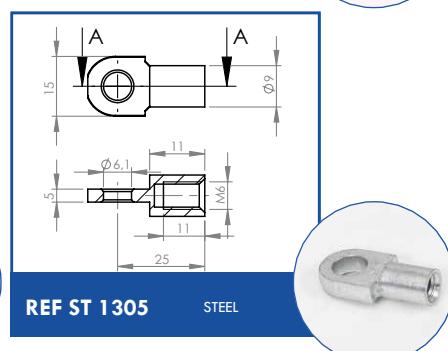
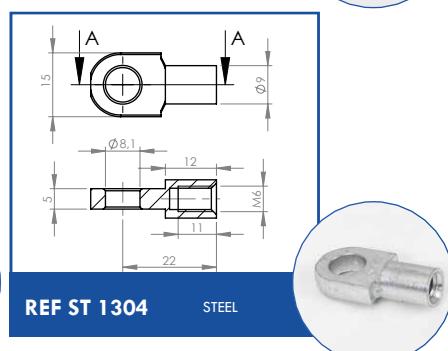
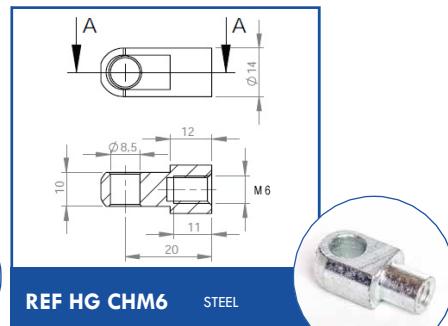
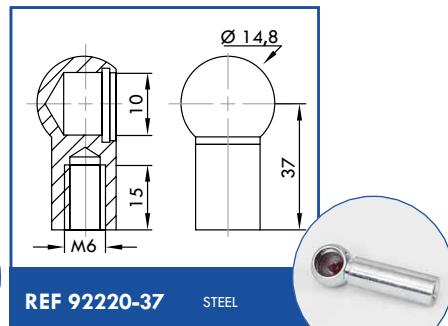
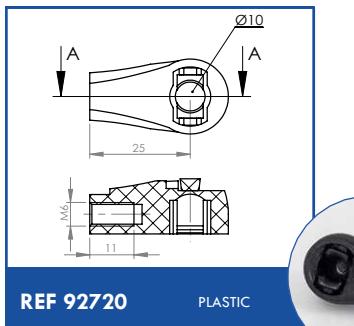
POUŽIJTE NA PLYNOVÉ VZPĚRY S PRŮMĚREM PÍSTU 6 mm A 8 mm



KONCOVKY

PRO PLYNOVÉ VZPĚRY S UKONČENÍM M6

POUŽIJTE NA PLYNOVÉ VZPĚRY S PRŮMĚREM PÍSTU 6 mm A 8 mm



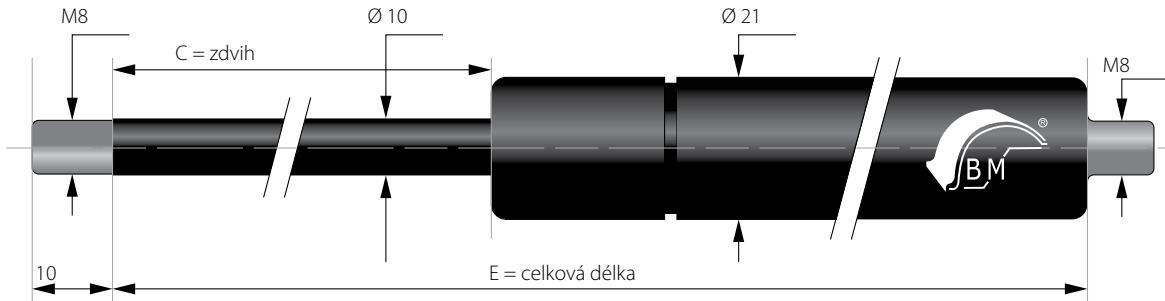
TLAČNÉ PLYNOVÉ VZPĚRY

S PÍSTEM O PRŮMĚRU 10 mm UKONČENÉ ZÁVITEM M8

Tlačné plynové vzpěry jsou víceúčelový výrobek jednoduchého válcového tvaru s různými variantami uchycení a produkující výsuvnou sílu na základě stlačeného dusíku. Při stlačení pístní tyče do válce se stláčí dusík, což má za následek vznik síly, kterou se píst z válce vysouvá. Velikost síly závisí na průřezu pístní tyče, objemu válce a množství dusíku v něm. Plynové vzpěry jsou ukončeny závitem M6, ke kterým je k dispozici široké portfolio koncovek.

Koncovky pro tento typ vzpěr najdete v různých materiálových provedeních na straně 13, 14 a 15.

Pístní tyč je vyrobena z ocele C35, která je upravena nitridací (QPQ). Tělo válce je vyrobeno z ocele ST34 2-BK a je nalakováno černou epoxidovou barvou.



C - zdvih [mm]	E - délka [mm]	F1 - síla [N]	Objednávkové číslo
60	180	100-1150	ST 060+F1 V+D10
100	255	100-1150	ST 100+F1 V+D10
150	355	100-1150	ST 150+F1 V+D10
150	405	250-1150	ST 150+F1 V+D10E405
200	455	100-1150	ST 200+F1 V+D10
250	555	100-1050	ST 250+F1 V+D10
250	610	100-1050	ST 250+F1 V+D10E610
300	655	100-1050	ST 300+F1 V+D10
300	711	100-1000	ST 300+F1 V+D10E711
350	735	100-1000	ST 350+F1 V+D10E735
350	755	100-1000	ST 350+F1 V+D10
400	855	100-900	ST 400+F1 V+D10
440	960	100-900	ST 440+F1 V+D10E960
500	1055	100-700	ST 500+F1 V+D10
550*	1155	100-700	ST 550+F1 V+D10VA
600*	1255	100-700	ST 600+F1 V+D10VA
650*	1355	100-700	ST 650+F1 V+D10VA
700*	1455	100-700	ST 700+F1 V+D10VA

* Termín dodání upřesníme při poptávce.

Návod na objednání správného typu plynových vzpěr:
Jestliže potřebujete plynovou vzpěru s průměrem pístu 10 mm ukončenou závitem M8, zdvihem C = 100 mm a silou F1 = 1100 N – vzpěra bude mít objednací číslo ST100 1100 V D10.

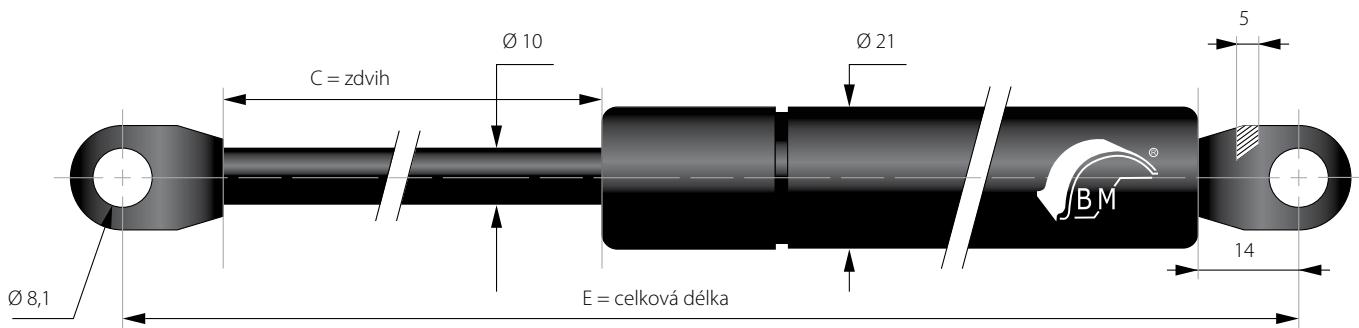
TLAČNÉ PLYNOVÉ VZPĚRY

S PÍSTEM O PRŮMĚRU 10 mm S NAVAŘENÝMI OKY

Tlačné plynové vzpěry jsou víceúčelový výrobek jednoduchého válcového tvaru s různými variantami uchycení a produkující výsuvnou sílu na základě stlačeného dusíku. Při stlačení pístní tyče do válce se stláčí dusík, což má za následek vznik síly, kterou se píst z válce vysouvá. Velikost síly závisí na průřezu pístní tyče, objemu válce a množství dusíku v něm.

Plynové vzpěry jsou ukončeny navařenými oky o průměru oka 8,1 mm a s tloušťkou oka 5 mm.

Pístní tyč je vyrobena z ocele C35, která je upravena nitridací (QPQ). Tělo válce je vyrobeno z ocele ST34 2-BK a je nalakováno černou epoxidovou barvou.



C - zdvih [mm]	E - délka [mm]	F1 - síla [N]	Objednávkové číslo
100	285	50-1150	ST 100+F1+D10
150	385	50-1150	ST 150+F1+D10
200	485	50-1150	ST 200+F1+D10
250	585	50-1050	ST 250+F1+D10
300	685	50-1050	ST 300+F1+D10
330	740	50-1050	ST 330+F1+D10
350	785	50-1000	ST 350+F1+D10
400	885	50-900	ST 400+F1+D10

Návod na objednání správného typu plynových vzpěr:

Jestliže potřebujete plynovou vzpěru s průměrem pístu 10 mm, s navařenými oky, zdvihem C = 100 mm a silou F1 = 1100 N – vzpěra bude mít objednací číslo ST100 1100 D10.

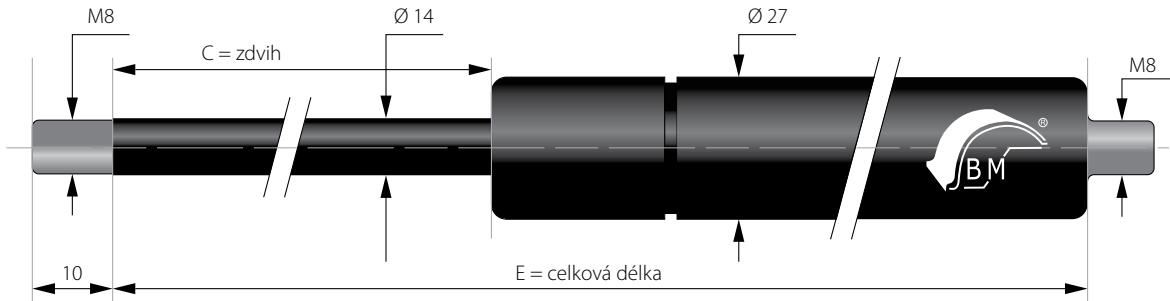
TLAČNÉ PLYNOVÉ VZPĚRY

S PÍSTEM O PRŮMĚRU 14 mm UKONČENÉ ZÁVITEM M8

Tlačné plynové vzpěry jsou víceúčelový výrobek jednoduchého válcového tvaru s různými variantami uchycení a produkující výsuvnou sílu na základě stlačeného dusíku. Při stlačení pístní tyče do válce se stláčí dusík, což má za následek vznik síly, kterou se píst z válce vysouvá. Velikost síly závisí na průřezu pístní tyče, objemu válce a množství dusíku v něm. Plynové vzpěry jsou ukončeny závitem M6, ke kterým je k dispozici široké portfolio koncovek.

Koncovky pro tento typ vzpěr najdete v různých materiálových provedeních na straně 13, 14 a 15.

Pístní tyč je vyrobena z ocele C35, která je upravena nitridací (QPQ). Tělo válce je vyrobeno z ocele ST34 2-BK a je nalakováno černou epoxidovou barvou.



C - zdvih [mm]	E - délka [mm]	F1 - síla [N]	Objednávkové číslo
60	180	100-2100	ST 060+F1 V+D14
100	255	100-2100	ST 100+F1 V+D14
150	355	200-2100	ST 150+F1 V+D14
200	455	200-2100	ST 200+F1 V+D14
250	555	300-2100	ST 250+F1 V+D14
300	655	300-2100	ST 300+F1 V+D14
350	755	300-2100	ST 350+F1 V+D14
400	855	300-2100	ST 400+F1 V+D14
450	955	300-2100	ST 450+F1 V+D14
500	1055	300-2100	ST 500+F1 V+D14
600*	1255	300-2100	ST 600+F1 V+D14VA
650*	1355	300-2100	ST 650+F1 V+D14VA
700*	1455	300-1800	ST 700+F1 V+D14VA
750*	1555	300-1800	ST 750+F1 V+D14VA
800*	1655	300-1500	ST 800+F1 V+D14VA
850*	1855	300-1500	ST 850+F1 V+D14VA

*Ukončené závity M10. Termín dodání upřesníme při poptávce.

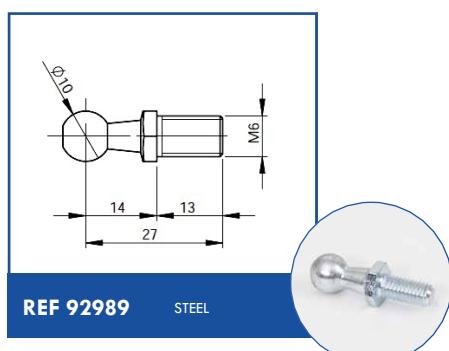
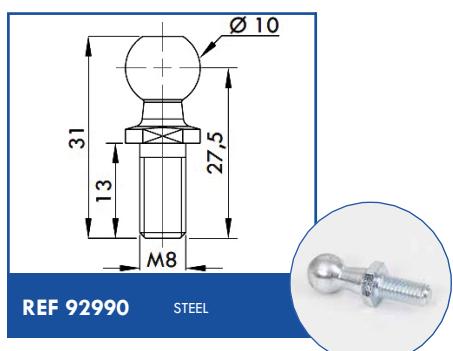
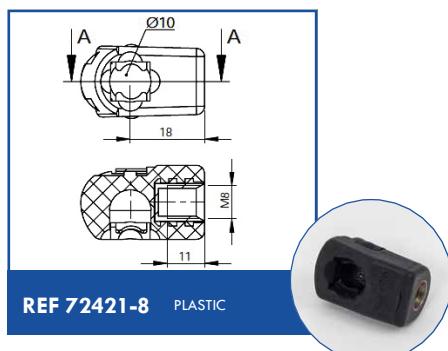
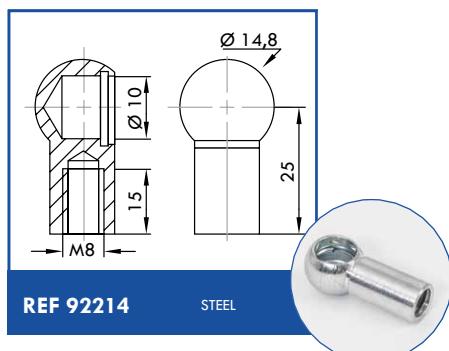
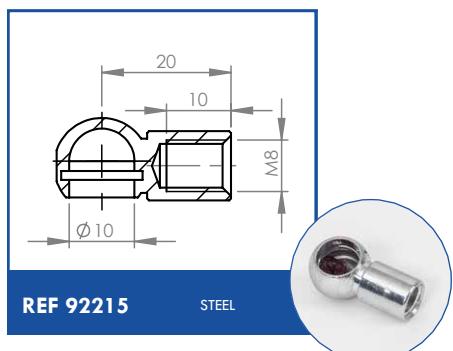
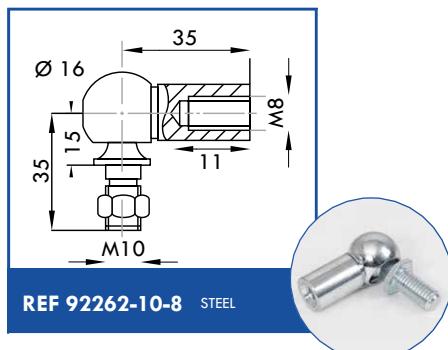
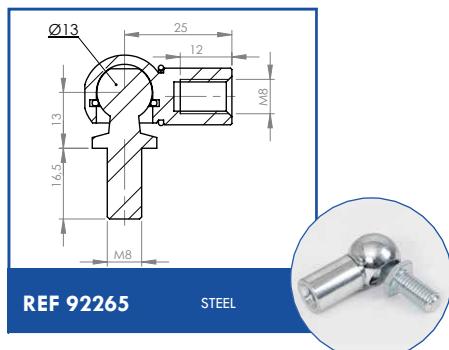
Návod na objednání správného typu plynových vzpěr:

Jestliže potřebujete plynovou vzpěru s průměrem pístu 14 mm ukončenou závitem M8, zdvihem C = 100 mm a silou F1 = 1700 N – vzpěra bude mít objednací číslo ST100 1700 V D14.

KONCOVKY

PRO PLYNOVÉ VZPĚRY S UKONČENÍM M8

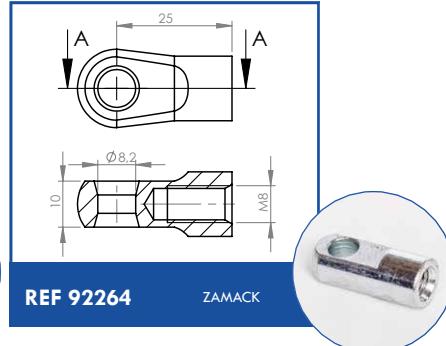
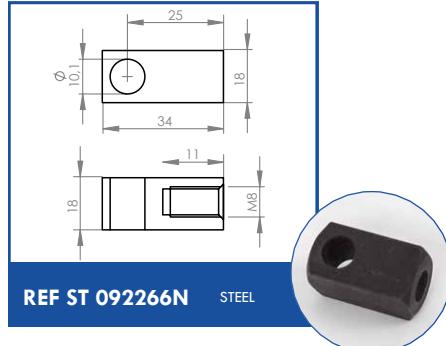
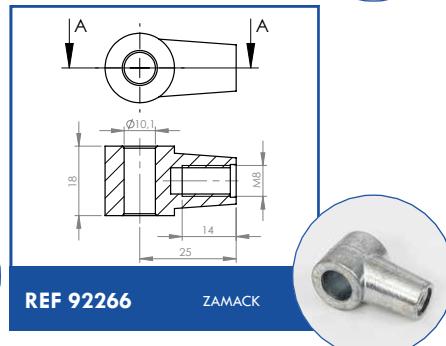
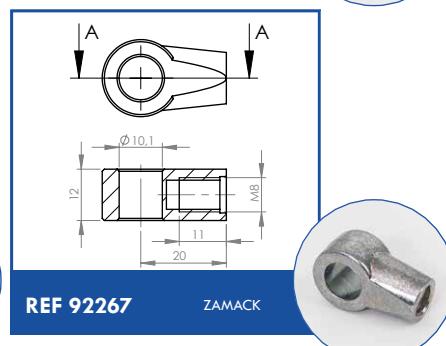
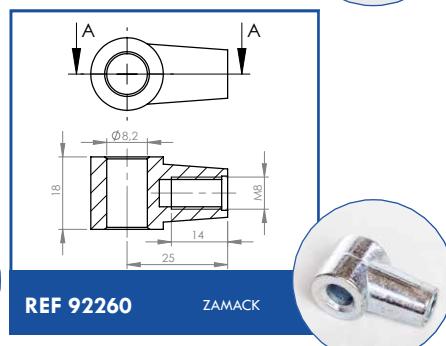
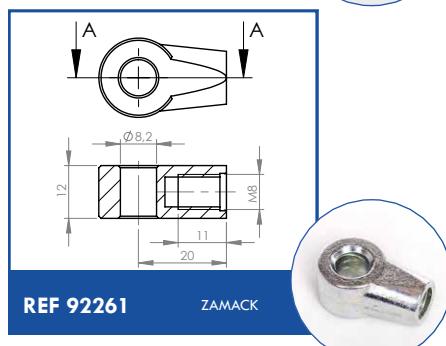
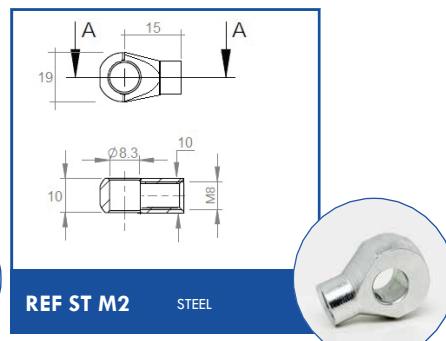
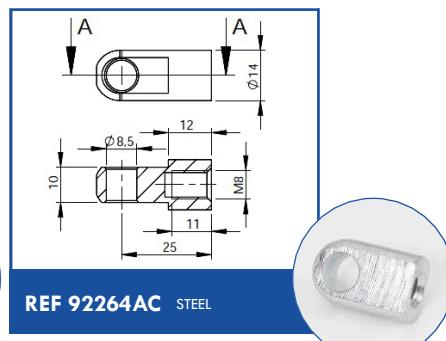
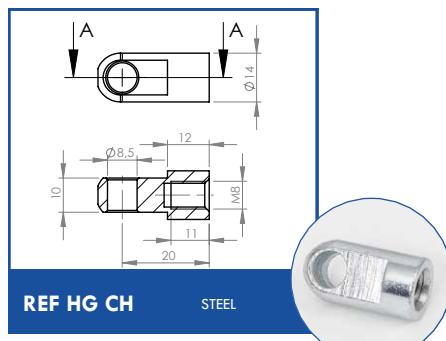
POUŽIJTE NA PLYNOVÉ VZPĚRY S PRŮMĚREM PÍSTU 10 mm A 14 mm



KONCOVKY

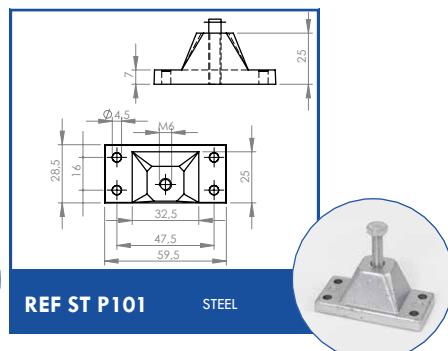
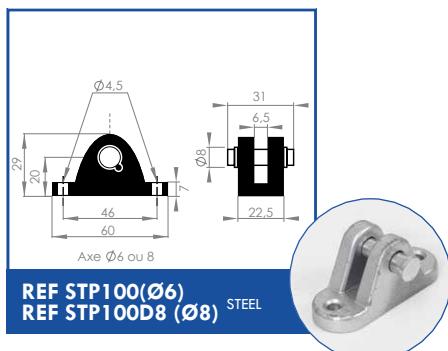
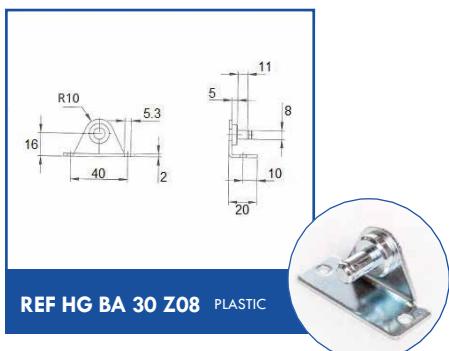
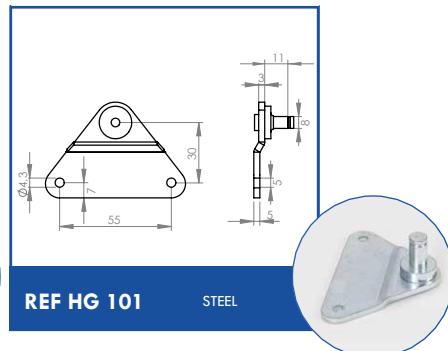
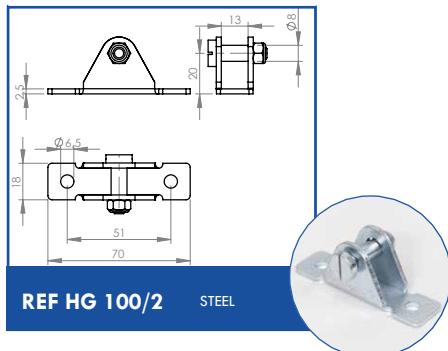
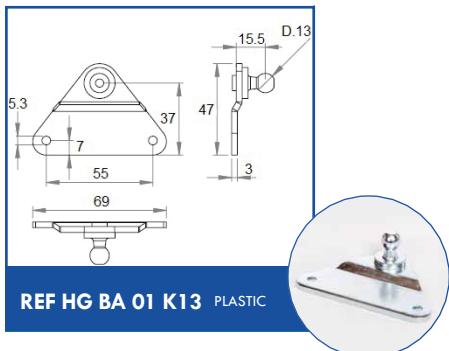
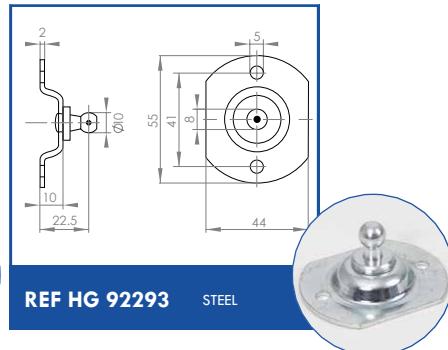
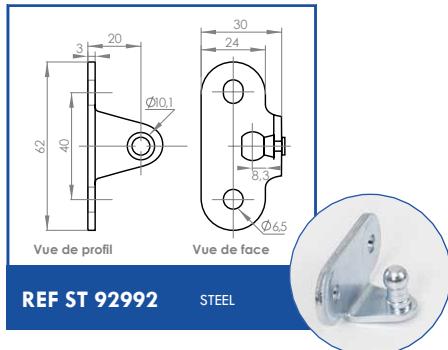
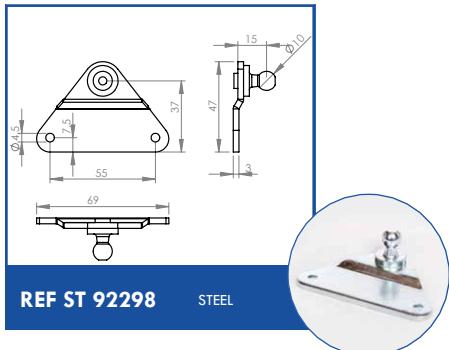
PRO PLYNOVÉ VZPĚRY S UKONČENÍM M8

POUŽIJTE NA PLYNOVÉ VZPĚRY S PRŮMĚREM PÍSTU 10 mm A 14 mm

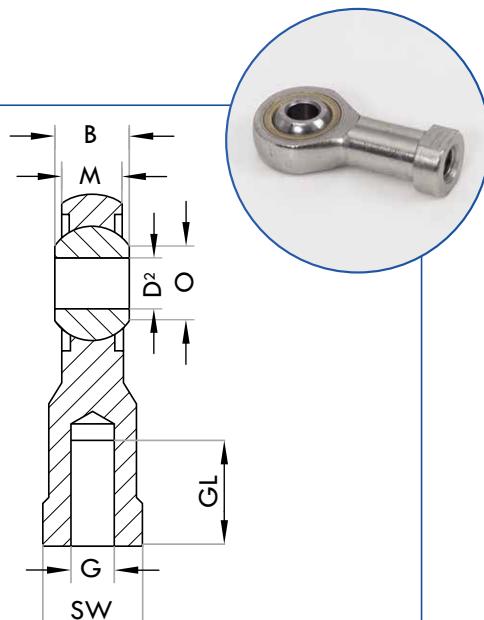
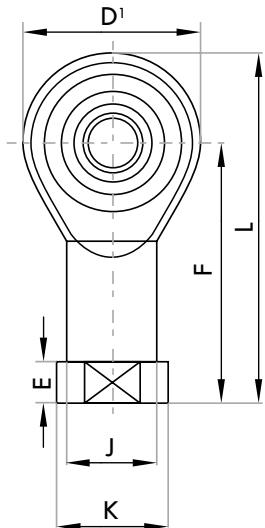
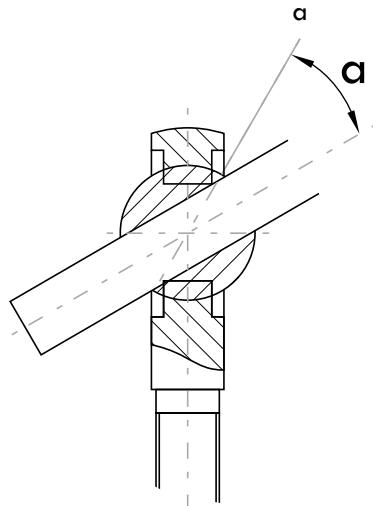


KONZOLY

PRO UCHYCENÍ PLYNOVÝCH VZPĚR



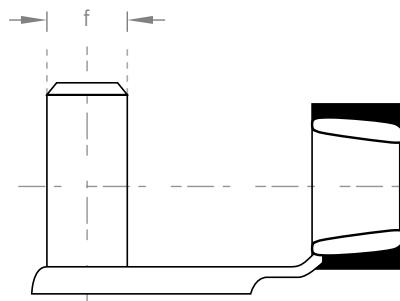
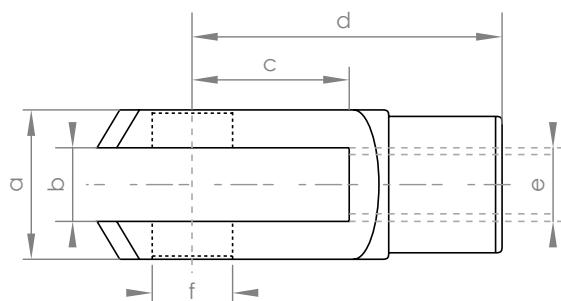
OSTATNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ K PLYNOVÝM VZPĚRÁM



GELENKKOPE

STEEL

OBJ. Č.	D2	B	M	O	D1	F	L	GL	K	J	E	ZÁVIT	SW	UHOL	VÁHA
ST GI6	6	9	6,75	8,90	20	30	40	12	13	10	5	M6	11	13	27
ST GI8	8	12	9	10,40	24	36	48	16	16	12,50	5	M8	13	13	46



FORK ST F

STEEL

AXIS ST ES

STEEL

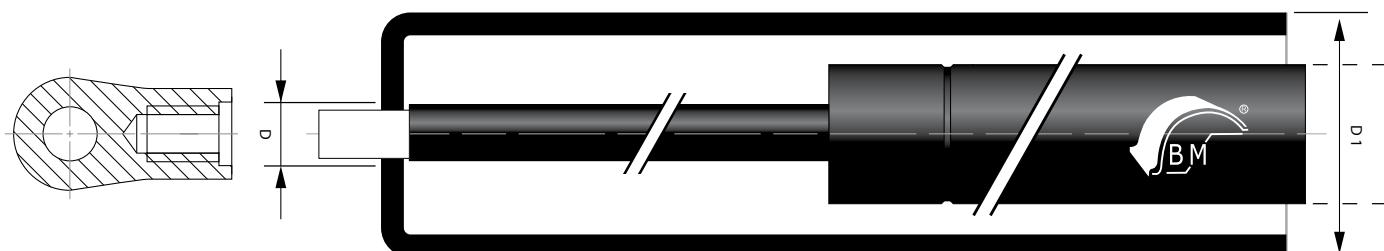
OBJ. Č.	ROZMĚR	A	B	C	D	E	F	G
ST F6	6x12	12	6	12	24	M6	6	14,50
ST F8	8x16	16	8	16	32	M8	8	18,50
ST ES6	Ø6						6	
ST ES8	Ø8						8	

OSTATNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ K PLYNOVÝM VZPĚRÁM

OCHRANNÁ TRUBKA

Ochranná trubka chrání pístní tyč plynové vzpěry před mechanickým nebo chemickým poškozením. Používá se zejména v znečištěných prostředích nebo v prostředích, kde je zvýšené riziko mechanického poškození.

Je vyrobena z ocele ST34, která je nalakována epoxidovou barvou. Tento komponent je možné použít jen u plynových vzpěr ukončených závitem.



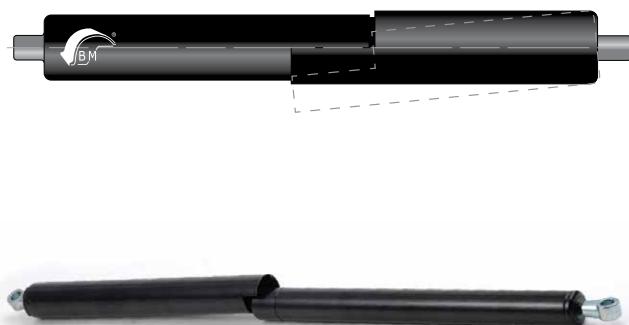
STĚRAČ NEČISTOT

Stěrač nečistot ST RAC chrání vnitřní těsnění plynové vzpěry od okolních nečistot, která mohou snížit její životnost. ST RAC se skládá ze stěrky (hliník + nitrilové NBR 90SH) a z čepičky z PVC.

Tento komponent není kompatibilní s pojistnými ani ochrannými trubkami a lze ho použít jen u plynových vzpěr zakončených závitem.

POJISTNÁ TRUBKA

Pojistná trubka umožňuje aretaci plynové vzpěry v její krajní (otevřené) poloze. Uvolnění aretace dosáhnete mírným nazdvihnutím břemena. Tento komponent je vyroben z ocele ST 34, která je nalakována černou epoxidovou barvou. Pojistné trubky lze použít jen u plynových vzpěr zakončených závitem.



NEREZOVÉ PLYNOVÉ VZPĚRY

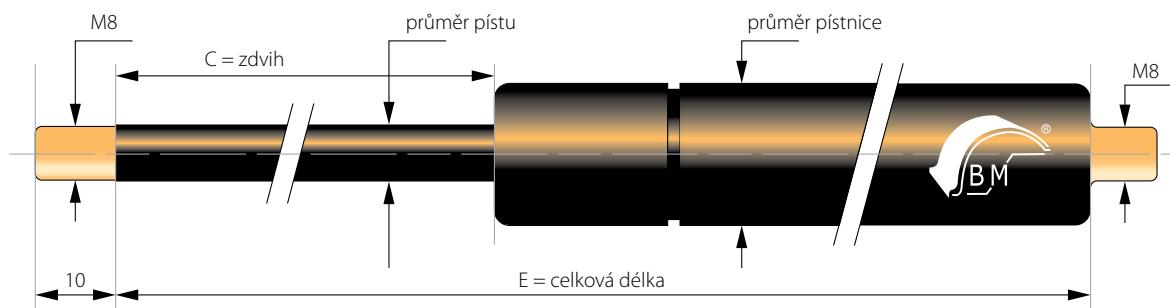
Tlačné plynové vzpěry jsou víceúčelový výrobek jednoduchého válcového tvaru s různými variantami uchycení a produkující výsuvnou sílu na základě stlačeného dusíku. Při stlačení pístní tyče do válce se stláčí dusík, což má za následek vznik síly, kterou se píst z válce vysouvá. Velikost síly závisí na průřezu pístní tyče, objemu válce a množství dusíku v něm.

Tlačné plynové vzpěry v nerezovém provedení se využívají v agresivních nebo jinak specifických prostředích. Tento druh vzpěr je k dispozici s prů-

měrem pístů 8 mm, 10 mm a 14 mm, zdvihem 60 mm až 350 mm a silou 50 N až 2100 N (uvedeno v tabulce níže).

Pístní tyč je vyrobena z nerezové oceli AISI 316L. Tělo vzpěry je vyrobeno z nerezové oceli AISI 304.

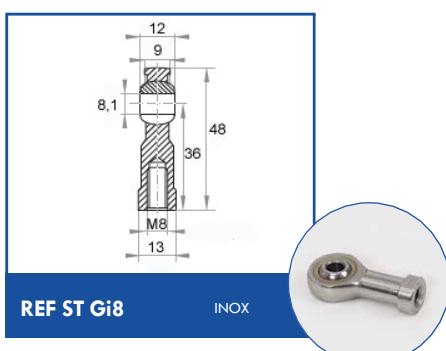
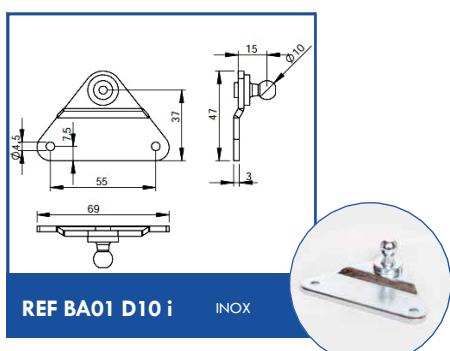
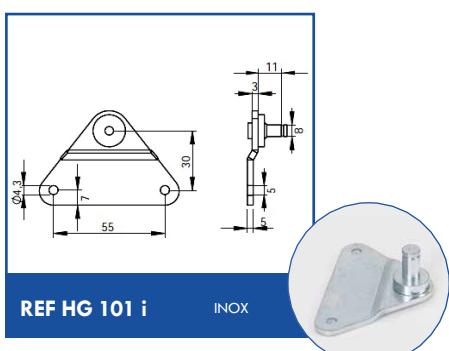
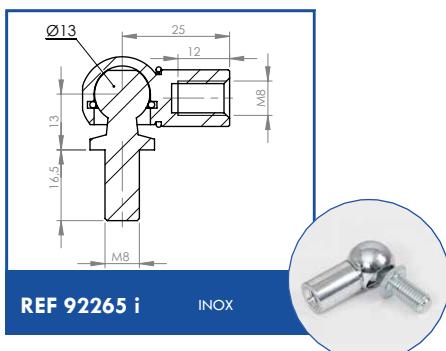
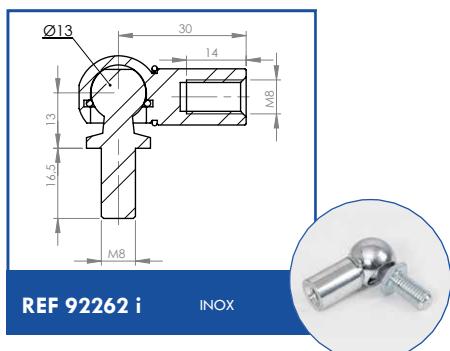
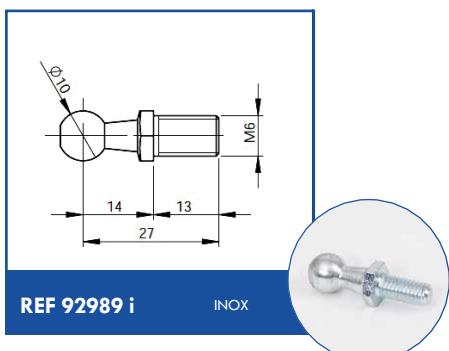
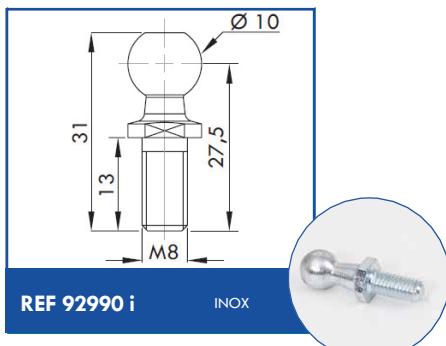
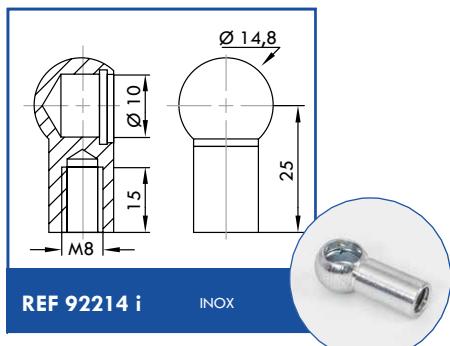
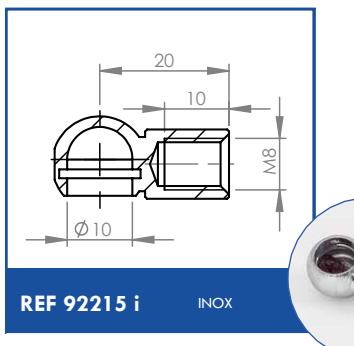
Koncovky pro tento typ vzpěr jsou vyrobeny z nerezové oceli AISI 316L a najdete je na straně 19.



Objednávkové číslo	Průměr pístu [mm]	Průměr pístnice [mm]	C - zdvih [mm]	E - délka [mm]	F1 - síla [N]	Ukončení
TV D8C60Vi	8	18	60	165	50-650	M8
TV D8C80Vi	8	18	80	205	50-650	M8
TV D8C100Vi	8	18	100	245	50-650	M8
TV D8C120Vi	8	18	120	285	50-650	M8
TV D8C160Vi	8	18	160	365	50-650	M8
TV D8C180Vi	8	18	180	405	50-650	M8
TV D8C200Vi	8	18	200	445	50-650	M8
TV D8C250Vi	8	18	250	545	50-650	M8
TV D10C200Vi	10	21	200	455	100-1000	M8
TV D10C250Vi	10	21	250	555	100-1000	M8
TV D10C300Vi	10	21	300	655	100-1000	M8
TV D10C350Vi	10	21	350	755	100-900	M8
TV D10C400Vi	10	21	400	855	100-800	M8
TV D14C200Vi	14	28	200	455	200-2100	M8
TV D14C250Vi	14	28	250	555	200-2100	M8
TV D14C300Vi	14	28	300	655	200-2100	M8
TV D14C350Vi	14	28	350	755	200-2100	M8

KONCOVKY A KONZOLY

PRE NEREZOVÉ PLYNOVÉ VZPĚRY





setro, s.r.o.

Majerská cesta 30A
SK 974 01 Banská Bystrica
+421 (0)48 414 45 19
+421 (0)905 49 15 10
setro@setro.sk
www.setro.sk
www.vzpery.sk

